

900C 热转移标签打印机 快速指南

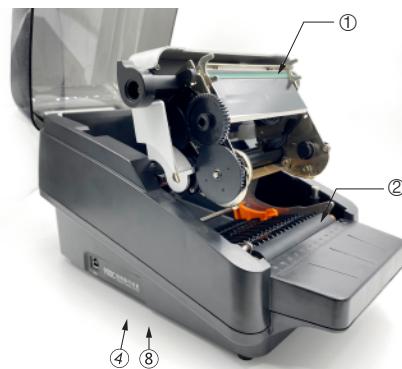


VER 2.0

告知:

- ①本指南主要简述打印机操作的内容, 若无找到您需要的内容, 请您联系当地经销商索取。
- ②由于我们不懈努力完善和升级所以产品的功能和性能, 本公司保留不必事先通知即可变更这些手册中所述软件及硬件规格的权利。
- ③如果您发现这些手册所述信息有任何错误或者遗漏, 请您向我们或者经销商反映, 对此我们深表感谢。
- ④未经本公司事先书面许可, 对本产品所附的相关手册之内容, 不得以任何方式及任何形式进行复制、传播、转录、存储在检索系统内, 或翻译成其它语言。

打印机部件



按键操作



如图所示, 打印机按键定义如下:

1. 设置键

- ① 长按按键: 可自动走纸定位标签;
- ② 点击按键: 可取消打印;

2. 走纸键

- ① 短按按键: 走纸一张标签;
- ② 长按按键: 持续走纸至按键松开; 设置/取消走纸

标签定位检测方式

- ① 装配好色带及标签后, 长按设置键进行标签间隙识别。
(长按设置键走纸后, 可松开按键, 待检测到间隙后, 会自动停止走纸)
- ② 定标后, 短按走纸键会走一张标签, 以此可判断定位是否准确;

耗材安装

- ① 纸轴架: 两侧挡板按图方向夹住标签卷, 根据刻度可调整标签使其居中位置出纸。



- ② 打开纸仓盖, 放入标签。



- ③ 如图示: 请将打印标签纸置于橙色挡板底下。

(注: 双向定位装置居中卡住标签纸, 很好的控制了打印偏离的可能性。)



大尺寸的标签在使用中可利用位于打印机后面的入纸口穿入

碳带安装

- ① 向外拉出侧边的橙色齿轮, 将碳带轴固定。



- ② 捋顺碳带并粘紧至回收轴上。



- ③ 向外拉出侧边的橙色齿轮, 将回收轴固定。



- ④ 转动回收轴侧边的橙色齿轮, 将色带收紧并捋顺, 完成安装。



打印机参数

1.1 打印性能

打印方式: 热转移
打印精度: 300dpi
打印速度: 60mm/s

打印纸宽: 110mm
打印宽度: 106mm

1.2 物理参数

输入: 24V \square 5A

注意: 由于环境及测量手法差异, 以上测量数据均以实际出厂产品为准

故障诊断

问题描述	解决方案
指示灯 "Power" & "Ready" 显示红色	1、请检查打印头是否正确关闭 2、卷纸或碳带耗尽, 请更换
电源指示灯 "Ready", 显示灯没有显示	1、请开启电源或检查电源连接 2、供电电源不稳定, 请检查
标签不停地进纸	1、错误的标签索引感测模式 (gap, bar) 2、传感器位置不对
打印标签不清晰或出现缺损	1、温度过低/过高, 需自己调试温度 2、打印头过脏或有残留杂质 3、色带过于褶皱

注意: 使用劣质打印纸会在较短时间内导致打印机打印模糊。

保修条款

- 1、提供7天无理由退货, 15天换货服务, 1年内非人为损坏免费维修; 本产品打印头保修3个月或打印距离不超过25KM(以先到为准), 其余部件保修12个月。
- 2、保修期内如有以下情况, 均不能享受保修服务:
 - ① 超过保修条款第1条的;
 - ② 因人为及其它不可抗力造成损坏的;
 - ③ 未能证明合法的购买信息, 我司有权不予保修。

退换货登记表

换货 退货

姓名	
电话	
订单号	
购买渠道	
产品序列号	
收件地址	
退货原因	

备注:

- 1、如有质量问题, 请及时与我司售后联系。
- 2、此退换货登记表请用户妥善保管。
- 3 退换货时请填写此卡, 与打印机一并退回。

合格证
已检验